

## 信頼性試験結果

製品名 : S-7760Axxxx-HCT1

搭載パッケージ : WLP-16A

| No. | 試験名                | 試験条件  | 時間            | r/n            | 故障判定基準                     |
|-----|--------------------|---|---------------|----------------|----------------------------|
| 1   | 高温動作               | Ta=125 °C V <sub>CCH</sub> = Vopr max.  | 1000 h        | 0/22           | 製品規格を満足すること                |
| 2   | 高温バイアス             | Ta=125 °C V <sub>CCH</sub> = Vabs max.×0.9                                      | 1000 h        | 0/22           | 製品規格を満足すること                |
| 3   | # 高温高湿バイアス         | Ta=85 °C RH=85 %<br>V <sub>CCH</sub> = Vabs max.×0.9                            | 1000 h        | 0/22           | 製品規格を満足すること                |
| 4   | 高温保存               | Tstg max.=150 °C  | 1000 h        | 0/22           | 製品規格を満足すること                |
| 5   | 低温保存               | Tstg min.=-65 °C  | 1000 h        | 0/22           | 製品規格を満足すること                |
| 6   | # 温度サイクル<br>(気相)   | Tstg max.=150 °C , Tstg min.=-65 °C<br>各 30 分                                   | 200<br>cycles | 0/22           | 製品規格を満足すること                |
| 7   | はんだ耐熱性<br>(リフロー)   | T=260 °C 10s  | 3 回           | 0/22           | 製品規格を満足すること<br>外観上、異常がなきこと |
| 8   | はんだ接合強度<br>(せん断強度) | Tstg max.=125 °C , Tstg min.=-40 °C<br>各 30 分<br>はんだ材 : Sn-3.0Ag-0.5Cu          | 500<br>cycles | 0/5            | 初期強度値の 50%以上の<br>強度を維持すること |
| 9   | 静電耐圧 1             | V=±2000 V C=100 pF R=1.5 kΩ<br>V <sub>CCH</sub> 基準 V <sub>SS</sub> 基準 ±印加 各 5 個 | 5 回           | 0/5<br>合計 20 個 | 製品規格を満足すること                |
| 10  | 静電耐圧 2             | V=±200 V C=200 pF R=0 Ω<br>V <sub>CCH</sub> 基準 V <sub>SS</sub> 基準 ±印加 各 5 個     | 3 回           | 0/5<br>合計 20 個 | 製品規格を満足すること                |
| 11  | ラッチアップ強度           | ±100 mA (クランプ電圧 Vopr max.)<br>10 ms パルス V <sub>CCH</sub> = Vopr. max.           | 1 回           | 0/5            | ラッチアップしないこと                |

注)Vabs max.=絶対最大定格 Vopr max.=最大動作電圧

# : 前処理を実施後、シリーズに試験を実施する。

| 前処理 (#)             |                                |                                 |
|---------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| 高温放置                | 吸湿処理                           | 熱処理                             |
| Ta=125 °C<br>t=24 h | Ta=85 °C<br>RH=85 %<br>t=168 h | 赤外線リフロー3回<br>T=260 °C<br>t=10 s |