

信頼性試験結果

製品名 : S-8358JxxBD-xxxTx
搭載パッケージ : 6-Pin SNB(B)

| No. | 試験名 | 試験条件 | 時間 | r/n | 故障判定基準 |
|-----|----------------------|---|----------------|----------------|----------------------------|
| 1 | 高温動作 | Ta=125 °C V _{DD} = V _{OUT(s)} ×0.6 | 1000 h | 0/22 | 製品規格を満足すること |
| 2 | 高温バイアス | Ta=125 °C V _{DD} = V _{abs max.} ×0.9 | 1000 h | 0/22 | 製品規格を満足すること |
| 3 | #1 高温高湿バイアス | Ta=85 °C RH=85 % V _{DD} = V _{abs max.} ×0.9 | 1000 h | 0/22 | 製品規格を満足すること |
| 4 | #1 プレッシャ クッカ・バイアス | Ta=125 °C RH=85 % P=2×10 ⁵ Pa V _{DD} = V _{abs max.} ×0.9 | 100 h | 0/22 | 製品規格を満足すること |
| 5 | 高温保存 | Tstg max.=150 °C | 1000 h | 0/22 | 製品規格を満足すること |
| 6 | 低温保存 | Tstg min.=-65 °C | 1000 h | 0/22 | 製品規格を満足すること |
| 7 | #1 温度サイクル (気相) | Tstg max.=150 °C , Tstg min.=-65 °C 各 30 分 | 200 cycles | 0/22 | 製品規格を満足すること |
| 8 | #1 熱衝撃 (液相) | Tstg max.=150 °C , Tstg min.=-65 °C 各 5 分 | 100 cycles | 0/22 | 製品規格を満足すること |
| 9 | はんだ耐熱性 1 (リフロー) | T=260 °C 10s | 3 回 | 0/22 | 製品規格を満足すること 外観上、異常がなきこと |
| 10 | はんだ接合強度 (せん断強度) | Tstg max.=125 °C , Tstg min.=-40 °C 各 30 分 はんだ材 : Sn-3.0Ag-0.5Cu | 2000 cycles | 0/5 | 初期強度値の 50%以上の 強度を維持すること |
| 11 | 静電耐圧 1 | V=±2000 V C=100 pF R=1.5 kΩ V _{DD} 基準 V _{SS} 基準 ±印加 各 5 個 | 5 回 | 0/5 合計 20 個 | 製品規格を満足すること |
| 12 | 静電耐圧 2 | V=±200V C=200 pF R=0 Ω V _{DD} 基準 V _{SS} 基準 ±印加 各 5 個 | 3 回 | 0/5 合計 20 個 | 製品規格を満足すること |
| 13 | ラッチアップ強度 | ±100 mA (クランプ電圧 V _{opr max.}) 10 msパルス V _{DD} = V _{opr max.} | 1 回 | 0/5 | ラッチアップしないこと |

注)V_{abs max.}=絶対最大定格 V_{opr max.}=最大動作電圧 V_{opr min.}=最低動作電圧
#1 : 前処理を実施後、シリーズに試験を実施する。

| 前 処 理 (#1) | | |
|---------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| 高温放置 | 吸湿処理 | 熱 処 理 |
| Ta=125 °C t=24 h | Ta=85 °C RH=85 % t=168 h | 赤外線リフロー3 回 T=260 °C t=10 s |