

信頼性試験結果

製品名 : S-808xxCxY-x2-U

搭載パッケージ : TO-92

No.	試験名	試験条件	時間	r/n	故障判定基準
1	高温バイアス	Ta=125 °C VDD= Vabs max.×0.9	1000 h	0/22	製品規格を満足すること
2	#1 高温高湿バイアス	Ta=85 °C RH=85 % VDD= Vabs max.×0.9	1000 h	0/22	製品規格を満足すること
3	#1 プレッシャ クッカ・バイアス	Ta=125 °C RH=85 % P=2×10 ⁵ Pa VDD= Vabs max.×0.9	100 h	0/22	製品規格を満足すること
4	高温保存	Tstg max.=150 °C	1000 h	0/22	製品規格を満足すること
5	低温保存	Tstg min.=-65 °C	1000 h	0/22	製品規格を満足すること
6	#1 温度サイクル (気相)	Tstg max.=150 °C , Tstg min.=-65 °C 各 30 分	200 cycles	0/22	製品規格を満足すること
7	#1 熱 衝 撃 (液相)	Tstg max.=150 °C , Tstg min.=-65 °C 各 5 分	100 cycles	0/22	製品規格を満足すること
8	はんだ耐熱性 1 (フ ロ ー)	T=260 °C 10s	1 回	0/22	製品規格を満足すること 外観上、異常がなきこと
9	はんだ耐熱性 2 (は ん だ ゴ テ)	T=380 °C 5s (はんだコテ先温度)	2 回	0/22	製品規格を満足すること 外観上、異常がなきこと
10	#2 はんだ付け性	T=230 °C はんだ材 : Sn-3.0Ag-0.5Cu	3 s	0/11	ゼロクロスタイムが 3 秒以内 であること 半田浸漬部分の 95%以上が 新しい半田で覆われること
11	ウイスカ 1 (室 温 放 置)	Ta=25±3°C RH=40~70%	3 ヶ月	0/10	ウイスカサイズが 50 μm 以下 であること
12	ウイスカ 2 (温 度 サ イ ク ル)	Tstg max.=85 °C , Tstg min.=-40 °C 各 30 分	1000 cycles	0/10	ウイスカサイズが 50 μm 以下 であること
13	ウイスカ 3 (高 温 高 湿 放 置)	Ta=60 °C RH=93 %	2000h	0/10	ウイスカサイズが 50 μm 以下 であること
14	はんだ接合強度 (引 張 り 強 度)	Tstg max.=125 °C , Tstg min.=-40 °C 各 30 分 はんだ材 : Sn-3.0Ag-0.5Cu	2000 cycles	0/5	初期強度値の 50%以上の 強度を維持すること
15	リード引っ張り強度	引張力 ; 5N	30 s	0/11	リードが脱落しないこと
16	リード曲げ強度	引張力 ; 2.5N 90度折り曲げ	2 回	0/11	リードが脱落しないこと
17	静電耐圧 1	V=±2000 V C=100 pF R=1.5 kΩ VDD 基準 Vss 基準 ±印加 各 5 個	5 回	0/5 合計 20 個	製品規格を満足すること
18	静電耐圧 2	V=±200 V C=200 pF R=0Ω VDD 基準 Vss 基準 ±印加 各 5 個	3 回	0/5 合計 20 個	製品規格を満足すること

19	ラッチアップ強度	±100 mA (クランプ電圧 $V_{opr\ max.}$) 10 ms パルス $V_{DD} = V_{opr\ max.}$	1回	0/5	ラッチアップしないこと
----	----------	-------------------------------------------------------------------------	----	-----	-------------

注) $V_{abs\ max.}$ = 絶対最大定格 $V_{opr\ max.}$ = 最大動作電圧

#1、2 : 前処理を実施後、シリーズに試験を実施する。

前 処 理 (#1)		
高温放置	吸湿処理	熱 処 理
$T_a = 125\ ^\circ\text{C}$ $t = 24\ \text{h}$	$T_a = 85\ ^\circ\text{C}$ RH=85 % $t = 168\ \text{h}$	フロー1回 $T = 260\ ^\circ\text{C}$ $t = 10\ \text{s}$

前 処 理 (#2)		
高温放置	吸湿処理	熱処理
$T_a = 125\ ^\circ\text{C}$ $t = 24\ \text{h}$	$T_a = 105\ ^\circ\text{C}$ RH=100% $t = 8\ \text{h}$	—